

WINGET

BÉTONNIÈRES À CUVE PAR
INVERSION DE ROTATION GAMME "R"



300R, 400R, 500R



Cône de vidange
(dispositif standard)



Conduite d'alimentation
d'eau et réservoir d'eau avec
courseur gradué pour mesurer l'écoulement



Balance à agrégat avec une
marge d'erreur de +/- 3%
(option supplémentaire)



Les béquilles sont mises en place
avant le malaxage pour plus de stabilité.
L'essieu avant pivotant aide à manœuvrer l'engin sur le chantier



La trémie est relevée par un vérin
hydraulique pour alimenter la cuve



Débitmètre disponible en option
sans frais supplémentaires à
la place du réservoir d'eau



Moteur diesel Lister Petter à
refroidissement par air
(ou moteur électrique triphasé de 415 V)



Trémie de chargement actionnée
par un puissant vérin hydraulique

Les bétonnières de grande puissance, alimentées mécaniquement et à cuve par inversion de rotation, sont fiables, simples, productives et possèdent une longue durée de vie. Les bétonnières de grande capacité sont capables de produire jusqu'à 24 gâchées par heure. Disponibles en trois formats : 300R - 7,2 m³/heure. 400R - 9,6 m³/heure. 500R - 12 m³/heure. Les machines standards sont équipées d'un réservoir d'eau (ou d'un débitmètre en option sans frais supplémentaires) et d'une trémie de chargement actionnée par un système hydraulique.

Sont disponibles en options supplémentaires : une balance à agrégat, une pelle tractée, un cône de vidange avec bec en caoutchouc et un tremplin de chargement.

Moteur diesel Lister Petter à refroidissement par air (disponible avec démarrage électrique ou manuel) ou un puissant moteur électrique triphasé de 415 V.

Châssis pouvant être remorqué avec quatre roues pneumatiques. Les béquilles présentes à chaque coin apporte plus de stabilité pendant le malaxage et permettent de retirer les roues pour les entreposer à l'abri.

WINGET est une entreprise certifiée ISO9001.

Un service après-vente efficace pour les pièces détachées est disponible au travers du réseau mondial de distributeurs de Winget.



Équipements standard

Châssis : Châssis renforcé en acier profilé pouvant être remorqué. Équipé d'un essieu avant pivotant et de quatre roues pneumatiques pour une excellente mobilité sur le chantier.

Moteur : Moteur diesel Lister Petter à démarrage manuel et à refroidissement par air (démarrage électrique en option) : 300R & 400R - TR2 13 kW (17,8 CV), 500R - TR3 20 kW (27,4 CV) ou moteur électrique triphasé de 415 V, 50 Hz : 300R - 7,5 kW (10,1 CV), 400R - 11,2 kW (15,2 CV), 500R - 14,9 kW (20,3 CV)

Cuve : La cuve à rotation à haute résistance en acier laminé très épais est équipée de pales au design éprouvé pour un malaxage efficace, homogène et une durée de vie plus longue. Elle est également équipée de roulements de cuve renforcés et l'arbre est ajusté sur des roulements avec joints d'étanchéité pour plus de fiabilité.

Transmission : L'inversion du sens de rotation de la cuve, sans à coups, est contrôlée par un seul levier. Elle est actionnée par la puissante boîte de vitesse avec embrayages à bain d'huile.

Réservoir d'eau : Remplissage automatique et contrôle manuel avec possibilité de mesurer le volume versé. La quantité d'eau versée est déterminée à l'avance par un curseur sur une échelle graduée située sur le réservoir.

Trémie de chargement : Montée sur vérin hydraulique, elle dispose d'un angle large pour le chargement qui garantit une alimentation rapide et nette des granulats dans la cuve. La trémie peut contenir suffisamment de granulats pour une gâchée entière.

Capacités	300R	400R	500R
Rendement effectif d'une gâchée (après mélange avec l'eau)	300 ltrs	400 ltrs	500 ltrs
Capacité nominale (granulats prêts à être malaxés)	400 ltrs	600 ltrs	750 ltrs
Volume brut de la cuve	1600 ltrs	2100 ltrs	3200 ltrs
Vitesses de la cuve	14 rpm	14 rpm	14 rpm
Production maximale (par heure)	7.2 m ³	9.6 m ³	12 m ³
Capacité de la pelle tractée	140 ltrs	140 ltrs	140 ltrs

Équipements en option

Démarrateur électrique : Les bétonnières à moteur diesel sont dotées d'un système de démarrage manuel en série mais peuvent être équipées sur demande d'un système de démarrage électrique. Une option de démarrage manuel assure une solution de secours.

Balance à agrégats : La balance à agrégats Winget est conçue autour d'un lien mécanique parallèle qui garantit que lorsque la trémie est abaissée en position de chargement, elle vient s'appuyer précisément sur une cellule de charge située sur le châssis de la bétonnière. Ce système permet un contrôle constant et précis du poids des matériaux chargés dans la trémie, sans tenir compte de la répartition des charges. Un cadran à grosses charges avec une graduation tous les 5 kg fourni à l'ouvrier un affichage précis et progressif. La pesée est facilitée grâce à une fonction de réglage et trois marqueurs ajustables qui peuvent être pré-programmés pour chaque type d'agrégat.

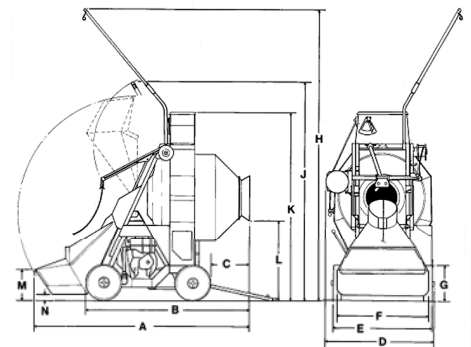
Dispositif de chargement tracté : Le dispositif de chargement tracté améliore le rendement des bétonnières alimentées par trémie Winget en permettant à un seul ouvrier de maintenir la bétonnière remplie en permanence avec des agrégats. Une pelle tractée pour charger la trémie, contrôlée directement par l'ouvrier au moyen d'un interrupteur sur le manche de la pelle, est tirée vers la bétonnière grâce à un câble actionné par un treuil hydraulique. La pelle pleine est ensuite facilement vidée dans la trémie de chargement.

Tablier de chargement : Une rampe adaptée en acier permet à la pelle tractée de glisser directement jusqu'à la trémie de chargement, simplifiant ainsi grandement le chargement de cette dernière. Des cloisons permettent de tenir séparés les granulats grossiers et fins. Le tablier de chargement évite également que le granulat ne s'agglomère sous la trémie de chargement, garantissant ainsi la précision de la balance en évitant la formation de résidus qui sans quoi, pourrait résulter d'une agglomération de matériaux.

Cône de vidange en caoutchouc : Les bétonnières de la gamme "R" sont vendues avec un cône de vidange standard. Un cône avec bec en caoutchouc est disponible en option. Il permet une vidange précise et sans perte dans un véhicule et offre par la même occasion une protection à la cuve de la bétonnière.

Dimensions	300R	400R	500R
A Longueur totale (trémie en position basse)	3.33m	3.71m	4.14m
B Longueur (jusqu'aux roues avant)	2.50m	2.81m	3.05m
C Zone de déversement	0.36m	0.66m	0.66m
D Largeur totale	1.82m	1.82m	1.82m
E Largeur de la trémie	1.50m	1.50m	1.50m
F Empattement (entre le milieu des roues)	1.62m	1.62m	1.62m
G Hauteur des roues	0.72m	0.72m	0.72m
H Hauteur totale (jusqu'au sommet du mât de traction)	4.88m	4.88m	4.88m
J Hauteur (trémie en position haute)	3.77m	3.77m	3.96m
K Hauteur au sommet du réservoir d'eau	3.14m	3.14m	3.23m
L Hauteur de déchargement	1.37m	1.37m	1.37m
M Hauteur de chargement de la trémie	0.52m	0.52m	0.52 m
N Garde au sol (trémie)	0.10m	0.10m	0.10m
Poids de la machine (modèle de base)	2325kg	2420kg	2610kg
Cubage (autoporteur en format de livraison)	12.69m ³	12.69m ³	14.59m ³

Bétonnières de la gamme "R" - dimensions



Tampon du concessionnaire

WINGET

Winget S.A

PO Box 41, Edgefold Industrial Estate
Bolton, BL4 0LS, Angleterre

Tél: +44 (0)1204 854650, Fax: +44 (0)1204 854664
email: sales@winget.co.uk, www.winget.co.uk



a **Seccion** Group Company



Les bétonnières destinées à une utilisation au sein de la CE sont marquées CE

En raison de sa politique d'amélioration constante de ses produits, le fabricant se réserve le droit d'apporter des changements aux spécifications sans préavis.